



¡ Energía donde vayas !

BSCI COSTCO WHOLESALE Walmart ISO FC U CE RoHS  
infoco@evergreensolartec.com www.evergreensolartec.com

# ***POWER STATION***

CATALOGO DE PRODUCTOS





# 300W

## MODELO: BP030B

### Salida

Salida CA: 1 tomacorriente de 240V/10A; 300W en total  
(230V/50Hz)1 salida de 120V/10A; 300W (120V/60Hz)

Tipo de inversor: Onda sinusoidal pura/onda sinusoidal modificada

Potencia de sobretensión: 600W

Puerto USB-C: 1× 5V/3A

Puerto USB-A: 3× 5V/2.4A

Salida CC: 12V/10A

Carga inalámbrica: 15W Max ( Opcional )

### Entrada

Entrada de CA: 50W Max

Entrada Solar(MPPT): 12-28V/2.5A 40W Max

Entrada del coche: 12/24V 2.5A

### General

Capacidad: 230.4Wh/3P4S

Tipo: LiFePO4 32700 (Fosfato de hierro y litio)

Ciclo de vida : 2500+ ciclos hasta el 80% capacidad original

Peso: ≈3.5kg

Dimensiones(LxWxD): 8.5×5.16×5.79 in / 217×131×147mm

Temp de operación: 14-104°F (-10-40°C)

Temp de almacenamiento: 32-104°F (0-40°C)



Carga de paneles solares



Múltiples puertos



Luz de emergencia



Múltiples protecciones

# SISTEMA SOLAR DOMESTICO

CARGA DE PANELES SOLARES MODELO: BP030C

**153.6Wh**

1. Alimenta múltiples electrodomesticos como TV.
2. Indicador LCD de nivel de batería.
3. Una luz LED superbrillante con interruptor de pared incluido.
4. Dos bombillas con interruptor de pared incluidos (ampliable hasta seis lámparas).
5. Las bombillas se pueden conectar para mayor alcance.
6. Tres puertos USB para cargar múltiples dispositivos móviles simultáneamente.
7. Batería de ferrofosfato de litio recargable de larga duración.
8. Panel solar resistente y de alta eficiencia.
9. Sin mantenimiento: más de 5 años de vida útil del producto.

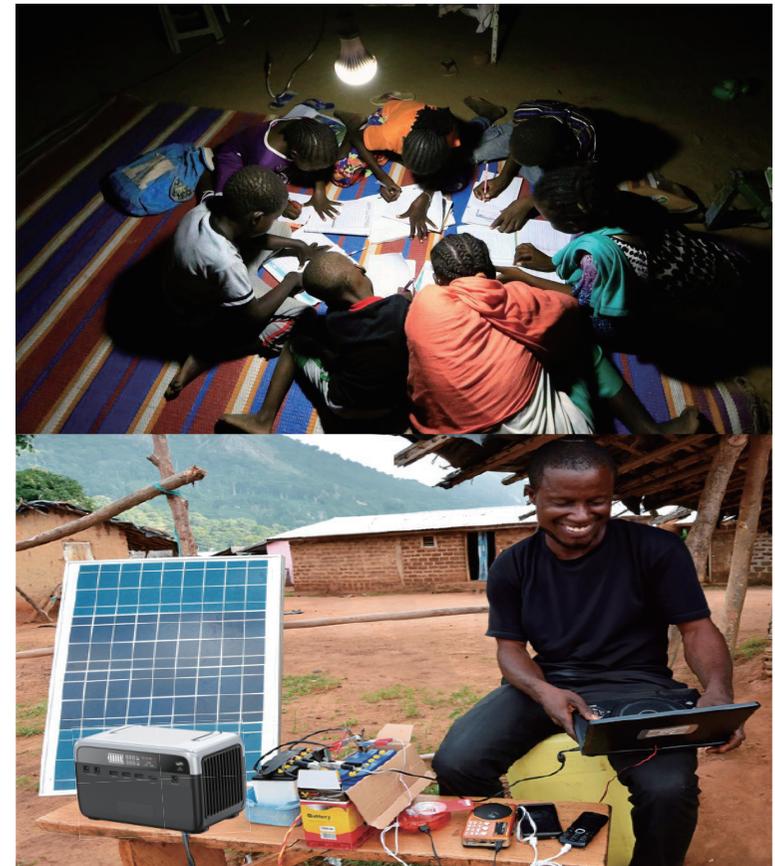
## Accesorios

1\*20w panel solar 18V 1.11A

Bombillas LED de 2\*5W con interruptor de pared;

Cable de carga para teléfono móvil 1\*1 a 5

1 adaptador de 14,6 V 1,5 A.



# ESPECIFICACIONES

## INFORMACIÓN DE BATERIA

|                 |   |
|-----------------|---|
| Capacidad:      | 153,6Wh/2   |
| Tipo:           | LiFePO4 (fosfato de hierro y litio)                   |
| Ciclos de vida: | Más 2500 ciclos hasta el 80% de la capacidad original |
| Duración:       | Recarga al 80% cada 3-6 meses                         |

## PRODUCCIÓN

|                   |  |
|-------------------|--|
| Puerto USB-C1     | 1 x 1 8W máx.                              |
| Puerto USB-A1/A2: | 2 x 5V/2.4A                                |
| Salidas de CC:    | 7 x 12 V/10 A CC 5521 ( salidas de 5,5 mm) |

## PRODUCCIÓN

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Cable de carga de CA: | 14,4V 1,5A.                   |
| Entrada solar:        | 25 W máx., COV 12-25 V, 1,5 A |

## GENERAL

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Peso:                   | 3.5kg               |
| Dimensiones (LxAnxP):   | 340*162*159mm       |
| Temp de funcionamiento: | 14-104°F (-10-40°C) |
| Temp de almacenamiento: | 14-113°F (-10-45°C) |

## SEGURIDAD DE BATERÍA DE LITIO

Experimente una mayor seguridad gracias a la batería LiFePO4 y al BMS (sistema de gestión de batería). En comparación con las celdas tradicionales de iones de litio, la batería LiFePO4 posee una ventaja natural debido a su notable estabilidad térmica y química, lo que le brinda un mejor rendimiento y un ciclo de vida más largo (2500 ciclos al 80%). Mientras que BMS monitorea y protege en todo momento su dispositivo de todos los riesgos potenciales.



Sobrecarga



Baja Temperatura



Exceso de Temperatura



Baja Tensión



Cortocircuito



Sobre Corriente



# 600W

MODELO: BP601

## Salida

Salida de CA: 2 tomacorrientes 240V/10A; 600W En Total(230V/50Hz)  
2 Salidas de 120V/10A; 600W en total(120V/60Hz)

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Tipo de inversor:         | Onda sinusoidal pura  |
| Potencia de sobretensión: | 1200W   |
| Salida USB-C1/C2:         | 2 × 100W Max.   |
| Salida USB-A1/A2:         | 2 × 5V/3A   |
| Salida CC:                | 1 × 12V/10A (Salida de coche)<br>2 × 12V/10A DC 5521 (Salida 5.5mm) |

## Entrada

|                    |   |
|--------------------|---|
| Entrada de CA:     | 350W Max.   |
| Entrada solar:     | 200W Max, VOC 12-28V, 8.5A                          |
| Entrada del coche: | 12/24V desde el puerto del encendedor de cigarrillo |
| Entrada máxima:    | 420W, con CA y entrada solar simultáneamente        |

## General

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Capacidad:              | 403.2Wh / 3P7S; 268.8Wh/2P7S; <b>537.6Wh/4P7S, 22.4V, 24Ah</b>                                |
| Tipo de batería:        | LiFePO4 (Fosfato de hierro y litio)   |
| Ciclos de vida:         | 2,500+ ciclos hasta el 80% capacidad original   |
| Duración:               | Recarga el 80% cada 3-6 meses   |
| sistema de gestión:     | Controlador MPPT, BMS, protección contra sobretensión, protección contra cortocircuitos, etc. |
| Peso:                   | 14.33 lbs/6.5kg   |
| Dimensiones (LxWxD):    | 10.94×8.13×7.93in / 278×206.6×201.3mm   |
| Temp de funcionamiento: | 14-104°F (-10-40°C)   |
| Temp de almacenamiento: | 14-113°F (-10-45°C)   |



Carga rápida  $\leq 1.5H$   
(537.6wh)



Múltiples puertos



Onda sinusoidal pura



Luz de emergencia



Múltiples protecciones



Carga de paneles solares



AMPLIABLE HASTA 2 BATERÍAS ADICIONALES



# 1200W

## MODELO: BP120B

### Salida

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Salida de CA:                 | 2 tomacorrientes 240V/10A; 1200W en total(230V/50Hz)<br>2 salidas 120V/20A; 1200W en total(120V/60Hz) |
| Tipo de inversor:             | Onda sinusoidal pura  |
| Potencia de sobretensión:     | 2400W   |
| Salida USB-C1:                | 1 × 100W Max.   |
| Salida USB-C2/C3:             | 2 × 30W Max.  |
| Salida USB-A1:                | 1 × 22.5W   |
| USB-A2/A3:                    | 2 × 5V/2.4A   |
| Salida CC:                    | 1 × 12V/10A (Salida de coche)<br>2 × 12V/10A DC 5521 (5.5mm Salida)                                   |
| Plataforma carga inalámbrica: | 1 x 15W Max ( Opcional )  |

### Entrada

|                    |   |
|--------------------|---|
| Entrada de CA:     | 800W Max  |
| Entrada solar:     | 300W Max, VOC 11-50V, 8.5A                          |
| Entrada del coche: | 12/24V desde el puerto del encendedor de cigarrillo |
| Entrada máxima:    | 1000W, con CA y entrada solar simultáneamente       |

### General

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Capacidad:               | 1120Wh / 1P7S,22.4V,50 Ah; 896Wh/1P7S   |
| Tipo de batería:         | LiFePO4 (Fosfato de hierro y litio)   |
| Ciclos de batería:       | 2500+ ciclos hasta el 80% Capacidad original  |
| Sistema de gestión:      | Recarga al 80% cada 3-6 meses   |
| Sistema de gestión:      | Controlador MPPT, BMS, protección contra sobretensión, protección contra cortocircuitos, etc. |
| Peso:                    | 26.46lbs / 12kg   |
| Dimensiones(LxWxD):      | 13.82x9.96x9.94 in / 351x253x252.5mm  |
| Temp de funcionamiento:  | 14-104°F(-10-40°C)  |
| Temp de almacenamiento:  | 14-113°F(-10-45°C)  |
| Control de aplicaciones: | Si,conexión WiFi & Bluetooth( Opcional )  |



Carga rápida  $\leq 1.5H$



Múltiples puertos



Onda sinusoidal pura



Luz emergencia



Múltiples protecciones



Carga paneles solares

# BATERÍA ADICIONAL

## 1120Wh MODELO: B100

### Salida

|                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| Salida USB-C1: | 1x 100W Max.                   |
| Salida USB-A1: | 1x 18W                         |
| Salida CC:     | 1 x 12V/10A (Salida del coche) |

### Entrada

|                   |  |
|-------------------|--|
| Entrada solar:    | 300W Max, VOC 11-50V, 8.5A   |
| Entrada de coche: | 12/24V Desde puerto encendedor de cigarrillo                                     |
| Solar (300W):     | ≈ 5.5~6 Horas (Con luz solar privilegiada, orientación ideal y baja temperatura) |

### General

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Capacidad:              | 1120Wh / 1P7S,22.4V,50Ah ; 896Wh/1P7S                                     |
| Tipo de batería:        | LiFePO4 (Fosfato de hierro y litio)                                       |
| Ciclos de vida:         | 2500+ Ciclos hasta 80% capacidad original                                 |
| Duración:               | Recarga al 80% cada 3-6 meses   |
| Sistema de gestión:     | Controlador MPPT, BMS, sobretención protección contra cortocircuitos,etc. |
| Peso:                   | 33.07lbs/15kg   |
| Dimensiones (LxWxD):    | 12×9×7.28in / 305×230×185mm   |
| Temp de funcionamiento: | 14-104°F (-10-40°C)   |
| Temp de almacenamiento: | 14-113°F (-10-45°C)   |



# 1120Wh

PS-B100 tiene una capacidad de 1120 Wh y más de 2500 ciclos de vida con celdas de batería LifePO4, que ofrecen hasta el 80% de la capacidad original. También se puede utilizar solo para cargar dispositivos de CC.

Puede alimentar sus teléfonos inteligentes, computadoras portátiles, ventiladores, luces, refrigeradores, etc. Con un puerto de salida específico: USB-C de 100W, encendedor de cigarrillos de 12V/10A y puertos de salida USB-A de 18W. Soporte máximo para carga solar y adaptador de 300W.



# 2400W

MODELO: BP240A

## Salida:

Salida CA: 3 tomacorrientes de 240V/10A; 2400W en total (230V/50Hz) 4 Salidas 120V/20A; 1 TT-30 de 120 V/30 A; 2400W en total(120V/60Hz).

Tipo de inversor: Onda sinusoidal pura  
Potencia de sobretención: 4800W (230V/50Hz)&(120V/60Hz) 200ms

Salida USB-C1/C2: PD 140W

Salida USB-A1/A2/A3/A4: 4 × 5V/3A

Salida CC: 1 × 12V/10A (Salida de coche)  
2 × 12V/10A DC 5521 (5.5mm salida)

Carga inalámbrica: 2 x 15W Max ( Opcional )

Luz LED: 3W

## Entrada

Entrada CA: 1500W Max

Entrada Solar(MPPT): 12-60V/12A 600W Max

Entrada del carro: 12/24V 8.2A

Entrada máxima: 2000W, Con AC entrada solar simultáneamente

## General

Capacidad: **2560Wh/1P16S,51.2V,50Ah**; 2048Wh/1P16S

Tipo de batería: LiFePO4 (Fosfato de hierro y litio)

Ciclos de Vida: 2500+ ciclo hasta 80% de la capacidad original

Control de aplicación: Si, WiFi & Bluetooth conexión IOT (Opcional)

Escalabilidad: Ampliable con 4 × B256B

Carro pequeño: Si, ( Opcional )

Peso: ≈26.8kg/59.08lbs

Dimensiones (LxWxD): 15.63×11.65×12.36 in / 397×296×314mm

Temp funcionamiento: 14-104°F (-10-40°C)

Temp de almacenamiento: 14-113°F (-10-45°C)



Carga rápida ≤1.5H



Múltiples puertos



Onda sinusoidal pura



Luz de emergencia



Múltiples protecciones



Carga de paneles solares



# 3600W

## MODELO: BP360C

### Estado de funcionamiento: Descarga

|  |                  |                 |
|--|------------------|-----------------|
| Tensión de salida  | 120 VAC / 60 Hz  | 230 VAC / 50 Hz |
| Potencia nominal   | 3,600 W / 30 A   | 3,600 W / 16 A  |
| 150% sobrecarga<br>(Posible un funcionamiento durante >800s)   | 5,400W / 45 A    | 5,400W / 24 A   |
| 200% sobrecarga<br>(Posible un funcionamiento durante >200s)   | 7,200W / 60 A    | 7,200W / 32 A   |
| 250% De sobrecarga<br>(Posible un funcionamiento durante >30s) | 9,000W / 75 A    | 9,000W / 40 A   |
| Potencia pico  | 18,000 W / 150 A |                 |
| Corriente máxima de cortocircuito                              | 500 A (pico)     |                 |
| Temp de funcionamiento permitida                               | -20°C a 60°C     |                 |

### Estado funcionamiento: carga

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Voltaje de entrada               | 96-264 V AC / 50-60 Hz |
| Potencia nominal                 | 900 W / 8 A            |
| Tiempo de carga                  | <3.5 h al 100%         |
| Temp de funcionamiento permitida | 0°C a 45°C             |

### General

|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| Capacidad                   | 3,072 Wh                     |
| Peso                        | 40 kg                        |
| Dimensiones                 | 731 × 574 × 347 mm           |
| Clasificación de protección | IP66                         |
| Clase de protección         | Clase II / doble aislamiento |
| Emisiones de ruido          | <10 dB(A)                    |
| Almacenamiento              | >3 años                      |

1. IP66 a prueba de agua, el terminal de AC se puede enchufar y desenchufar bajo energía en días lluviosos, cumpliendo con operaciones de construcción de emergencia en días lluviosos.
2. Extremadamente silencioso, con un diseño sin ventilador, ultra-silencioso y sin ruidos.
3. Fuente de alimentación de nivel profesional, que admite hasta 5 veces la potencia instantánea y satisface las necesidades de diversos escenarios de energía en exteriores, como construcción, socorro en casos de desastre, yates y suministro de energía de emergencia para vehículos de nueva energía.
4. Paquete de baterías expansible (reservado).
5. Estructura de chapa, cumpliendo con todos los diseños personalizados.





# 3600W-(US)

MODELO: BP360B+B2S6

## Salida

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Salida CA:                | 6 tomacorrientes de 240V/15A; 5000W en total (230V/50Hz) 4 salidas de 120V/20A; 1x120V/30A L14-30 1TT-30 de 120V/30A; 3600W en total(120V/60Hz) |
| Tipo de inversor :        | Onda sinusoidal pura  |
| Potencia de sobretensión: | 10000W (230V/50Hz)&7200W(110V/60Hz) 200ms   |
| Salida USB-C1/C2:         | PD 140W   |
| Salida USB-A1/A2/A3/A4:   | 4 × 5V/3A   |
| Salida CC:                | 1 × 12V/10A (Salida de coche)<br>2 × 12V/10A DC 5521 (Salida 5.5mm)   |
| Salida de RV:             | 12V/30A   |
| Luz LED:                  | 5W  |

## Entrada

|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| Entrada de CA:         | 3600W Max              |
| Entrada Solar(MPPT) 1: | 12-60V/12A 600W Max    |
| Entrada Solar(MPPT) 2: | 100-500V/15A 4200W Max |
| Entrada de coche:      | 12/24V 8.2A            |

## General

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Control de aplicaciones: | Si, Conexión WiFi & Bluetooth, IOT ( Opcional) |
| Escalabilidad:           | Ampliable con 8 × B256A                        |
| Peso:                    | ≈26kg/57.33lbs                                 |
| Dimensiones (LxWxD):     | 22.44×13.74×16.89 in / 570×349×429mm           |
| Temp de funcionamiento:  | 14-104°F (-10-40°C)                            |
| Temp de almacenamiento:  | 14-113°F (-10-45°C)                            |

## B256 Info Batería

|                      |                                       |
|----------------------|---------------------------------------|
| Capacidad:           | 2560Wh/1P16S ; 2048Wh/1P16S           |
| Tipo:                | LiFePO4 (fosfato de hierro y litio)   |
| Salida USB-C:        | PD 100W                               |
| Salida USB-A1/A2:    | 2 × 5V/3A                             |
| Salida para movil:   | 12V/10A                               |
| Entrada Solar:       | 300W Max, VOC 11-50V, 8.5A            |
| Entrada de coche:    | 12/24V 8.2A                           |
| Ciclos de vida:      | 3000+ hasta el 80% capacidad original |
| Peso:                | ≈24kg/52.91lbs                        |
| Dimensiones (LxWxD): | 21.46×13.78×11.69 in / 545×350×297mm  |



Carga rápida  $\leq 1.5H$



Onda sinusoidal pura



Múltiples puertos



Múltiples protecciones



Poder paralelo



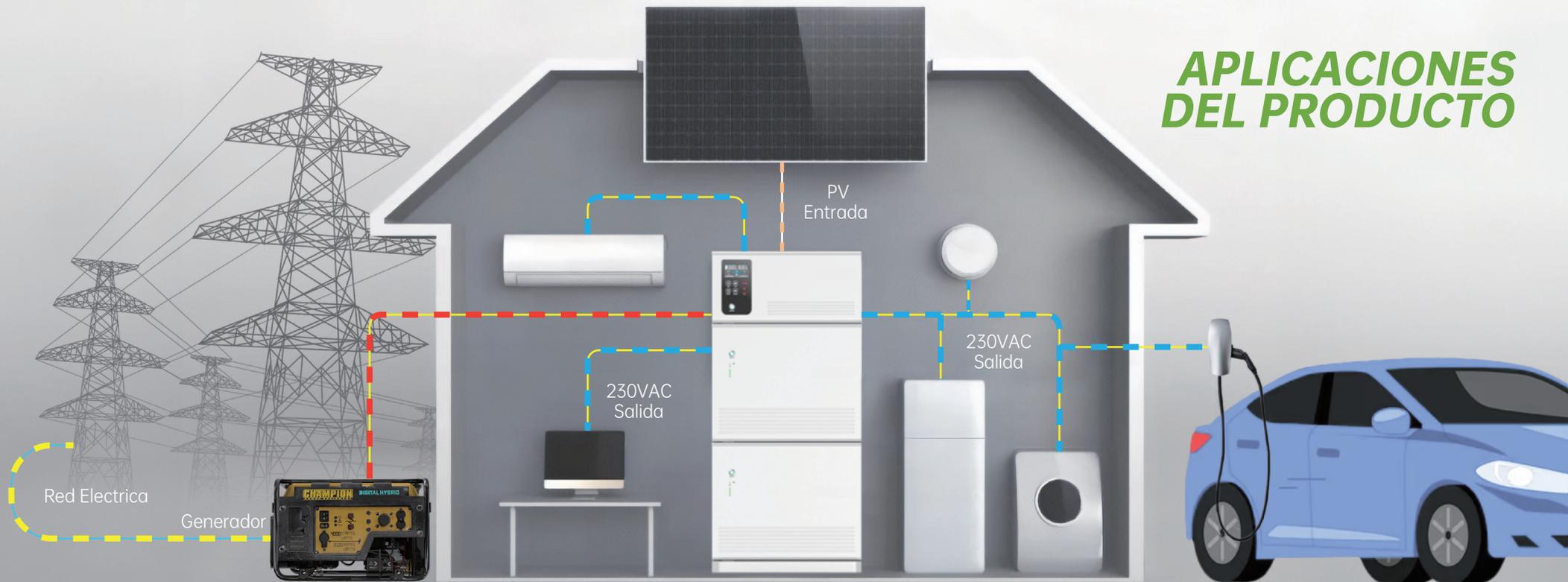
MPPT × 2

# ***SISTEMA RESPALDO PARA HOGAR***

CATALOGO DE PRODUCTOS



# APLICACIONES DEL PRODUCTO



| Modelo                                  | BH-51.2V-5KWH   | BH-51.2V-10KWH | BH-51.2V-15KWH |
|---|---|----------------|----------------|
| Capacidad                               | 5.12KWh   | 10.24KWh       | 15.36KWh       |
| Tipo de batería                         | LiFePO4   |                |                |
| Voltaje                                 | 51.2V   |                |                |
| Ciclo de vida (veces)                   | >6000(25°C)   |                |                |
| <b>Salida de CA</b>                     |   |                |                |
| Potencia Nominal                        | 5000W   |                |                |
| Regulación de voltaje CA (Modo batería) | 230VAC±5%   |                |                |
| Potencia de sobretención                | 2 × Potencia nominal por 5 segundos                                 |                |                |
| Eficiencia (pico) PV a INV              | 0.97  |                |                |
| Eficiencia (pico)BAT a INV              | 0.94  |                |                |
| Tiempo de transferencia                 | 10ms(para computadoras personales) 20ms (para electrodomésticos)    |                |                |
| Forma de onda                           | Onda sinusoidal pura  |                |                |
| <b>Cargador solar</b>                   |   |                |                |
| MPotencia máxima Arreglo Fotovoltaico   | 5000W   |                |                |
| MPPT Rango @ Voltaje de operación       | 120-450VDC  |                |                |
| Voltaje de circuito abierto Arreglo PV  | 450VDC  |                |                |
| Máxima corriente de carga               | 150A 130A   |                |                |
| Máxima eficiencia                       | 0.99  |                |                |
| <b>General</b>                          |   |                |                |
| Humedad                                 | MAX 90%RH   |                |                |
| Temperatura de operación                | Temperatura de carga: 0°C~55°C ; Temperatura de descarga:-20°C~55°C |                |                |
| Temperatura de almacenamiento           | -10°C to 55°C   |                |                |
| Dimension.D×W×H(mm)                     | 548×735×218mm   | 548×1165×218mm | 548×1595×218mm |
| Peso neto (kg)                          | 88kg  | 127kg          | 164kg          |

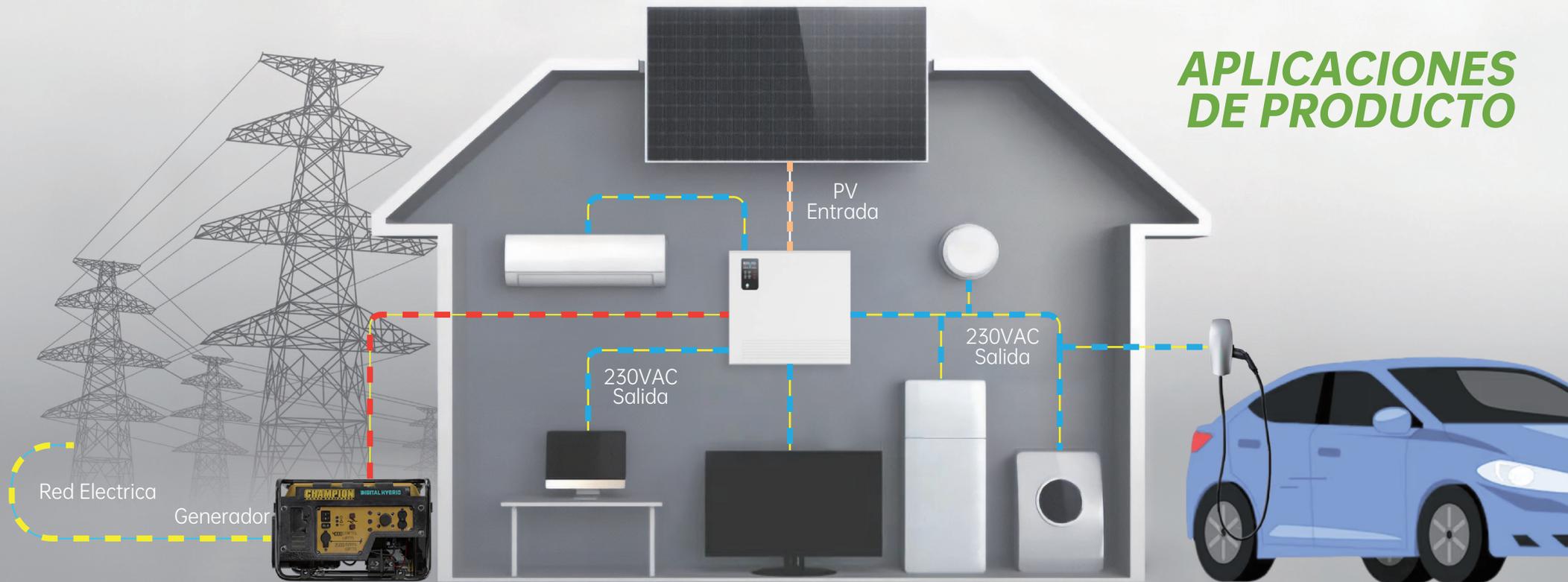


**BH-51.2V-5KH**

**BH-51.2V-10KH**

**BH-51.2V-15KH**

# APLICACIONES DE PRODUCTO



| Modelo                                  | BH0505A       | BH0510A  | BH0515A       |
|---|---------------|--|---------------|
| Capacidad                               | 5.12KWh       | 10.24KWh   | 15.36KWh      |
| Tipo de batería                         |               | LiFePO4  |               |
| Voltaje                                 |               | 51.2V  |               |
| Ciclo de vida (veces)                   |               | >6000(25°C)  |               |
| <b>Salida CA</b>                        |               |  |               |
| Potencia nominal                        |               | 5000W  |               |
| Regulación de voltaje CA (modo batería) |               | 230VAC±5%  |               |
| Potencia de sobretensión                |               | 2 x potencia nominal por 5 segundos                                    |               |
| Eficiencia pico PV a INV                |               | 0.97   |               |
| Eficiencia (pico)BAT a INV              |               | 0.94   |               |
| Tiempo de transferencia                 |               | 10ms (para computadores personales) 20ms(para aplicaciones de celular) |               |
| Forma de onda                           |               | Onda sinusoidal pura   |               |
| <b>Cargador solar</b>                   |               |  |               |
| Potencia máxima arreglo fotovoltaico    |               | 5000W  |               |
| MPPT Rango @ Voltaje de operación       |               | 120-450VDC   |               |
| Voltaje de circuito abierto arreglo PV  |               | 450VDC   |               |
| Máxima corriente de carga               |               | 150A 130A  |               |
| Máxima eficiencia                       |               | 0.99   |               |
| <b>General</b>                          |               |  |               |
| Humedad                                 |               | MAX 90%RH  |               |
| Temperatura de operación                |               | Temperatura de carga: 0°C~55°C ; Temperatura de descarga:-20°C~55°C    |               |
| Temperatura de almacenamiento           |               | -10°C to 55°C  |               |
| Dimensiones.D×W×H(mm)                   | 548×645×175mm | 785×732×175mm  | 725×676×225mm |
| Peso Neto(kg)                           | 78kg          | 116kg  | 154kg         |





# JUMP STARTER

## ARRANCADORES



# 1200A CORRIENTE PICO

## MODELO: B05



|                        |   |
|------------------------|---|
| Tipo:                  | Arrancador auxiliar con compresor de aire |
| Modelo:                | B05                                       |
| Capacidad:             | 41.44Wh                                   |
| Dimensiones (LxWxD):   | 193x110x53mm                              |
| Corriente de arranque: | 600A                                      |
| Corriente pico:        | 1200A                                     |
| Entrada Type-C:        | 5V/3A                                     |
| USB Salida 1:          | 5V/9V/12V                                 |
| USB Salida 2:          | 5V/2.1A                                   |
| Presión:               | 120PSI                                    |
| Ciclo útil:            | 1000 Veces                                |

# 1200A CORRIENTE PICO

## MODELO: B11



|                        |   |
|------------------------|---|
| Tipo:                  | Arrancador auxiliar con compresor de aire |
| Modelo:                | B11                                       |
| Capacidad:             | 41.44Wh                                   |
| Dimensiones (LxWxD):   | 193x110x53mm                              |
| Corriente de arranque: | 600A                                      |
| Corriente pico:        | 1200A                                     |
| Type-C Entrada:        | 5V/3A                                     |
| USB Salida 1:          | 5V/9V/12V                                 |
| USB Salida 2:          | 5V/2.1A                                   |
| Presión:               | 120PSI                                    |
| Ciclo de vida:         | 1000 Veces                                |



Capaz de arrancar motores de 12V de hasta 5.2L L de gasolina o 3.5L L de Diésel.



- ◆ Plegable y portátil
- ◆ Alta eficiencia 22 %
- ◆ Película ETFE
- ◆ IP67 y duradera

# CARACTERÍSTICAS CLAVE

## 12BB MÓDULO PV PERC MONOCRISTALINO DE VIDRIO DOBLE DE MEDIDA CELDA



### EXCELENTE EFICIENCIA DE LAS CÉLULAS

La tecnología MBB reduce la distancia entre las barras colectoras y la línea de rejilla, lo que beneficia al aumento de potencia.

### MEJOR RESPUESTA A LA ILUMINACIÓN DÉBIL

Más potencia de salida en condiciones de poca luz, como neblina, nublado y temprano en la mañana.

### ANTI-PID

Resistencia PID asegura a través del control de calidad del proceso de fabricación de células y materias primas.

### ADAPTARSE AL AMBIENTE EXTERIOR HOSTIL

Resistente a ambientes hostiles como sal, amoníaco, arena, altas temperaturas y ambientes de alta humedad.

### TIER 1

Marca financierable global de nivel 1, con fabricación automatizada avanzada certificada de forma independiente.

### EXCELENTE SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

Fiabilidad garantizada y estrictas garantías de calidad que van mucho más allá de los requisitos certificados.

645-670W

RANGO DE POTENCIA

21.57%

EFICIENCIA MÁXIMA

0.45%

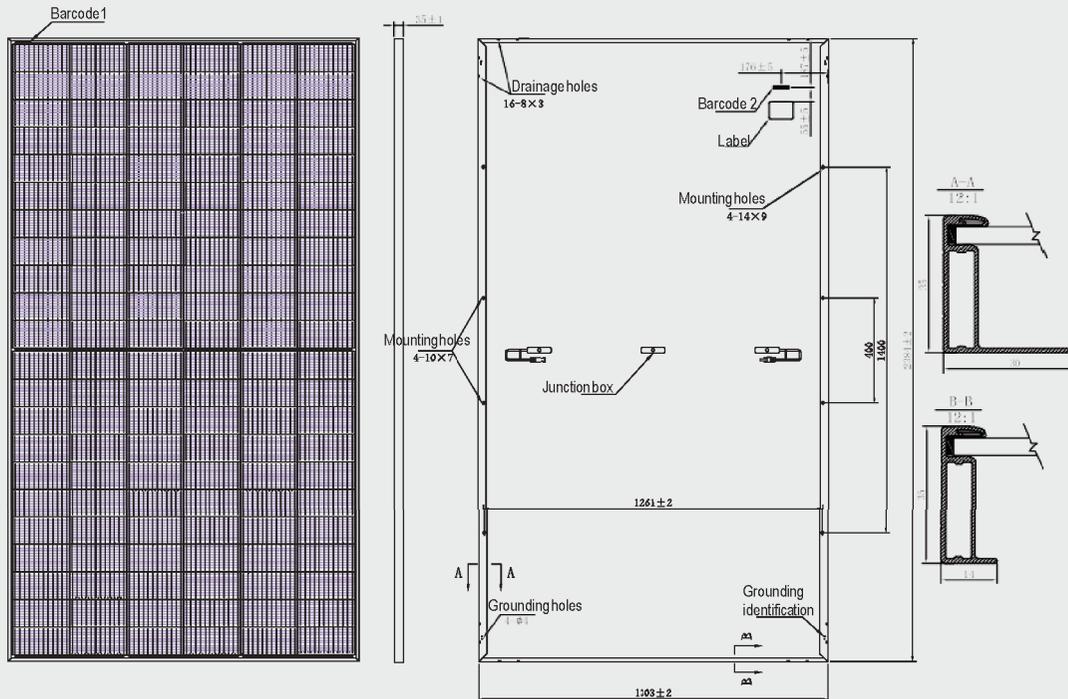
DEGRADACIÓN ANUAL

12 Años de garantía del producto.

30 Años de garantía del producto.

# ZXM8-TPLD132

12BB MEDIA CELDA, DOBLE CRISTAL MONOCRISTALINO PERC MODULO PV

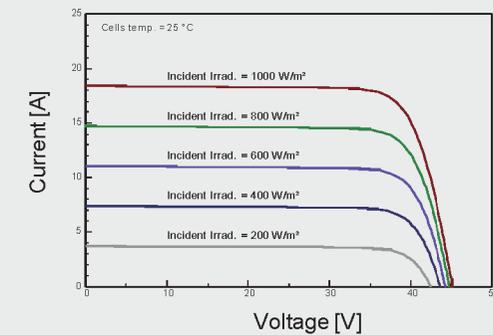


Vista Frontal

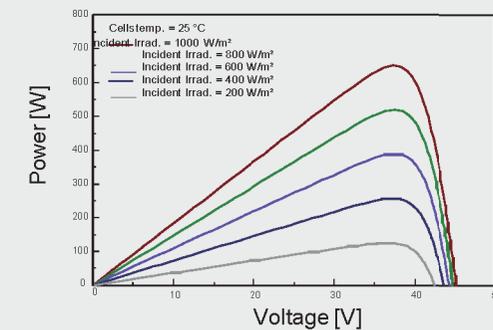
Vista Posterior

\*Observación: color de marco personalizado y longitud de cable disponibles a pedido

## I-V CURVAS DEL MÓDULO FV(650W)



## P-V CURVAS DEL MÓDULO FV(650W)



## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS | STC\*

|                                     |       |       |       |       |       |       |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Potencia nominal WattPmax(W)*       | 645   | 650   | 655   | 660   | 665   | 670   |
| Tensión de potencia máxima Vmp(V)   | 37.20 | 37.40 | 37.60 | 37.80 | 38.00 | 38.20 |
| Corriente de potencia máxima Imp(A) | 17.34 | 17.38 | 17.43 | 17.47 | 17.50 | 17.54 |
| Voltaje de circuito abierto Voc(V)  | 45.00 | 45.20 | 45.40 | 45.60 | 45.80 | 46.00 |
| Corriente de cortocircuito Isc(A)   | 18.37 | 18.42 | 18.47 | 18.52 | 18.57 | 18.62 |
| Eficiencia del módulo (%)           | 20.76 | 20.92 | 21.09 | 21.25 | 21.41 | 21.57 |

\* Los datos anteriores son solo de referencia y los datos reales están de acuerdo con las pruebas prácticas.

\*STC (condición de prueba estándar): Irradiancia 1000 W/m<sup>2</sup>, Temperatura del módulo 25 ± 2 °C, AM 1,5.

\* Incertidumbre de medición: ±3%, todas las características eléctricas como potencia, Im, Vm y FF están dentro de una tolerancia de ±3%.

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS | NMOT

|                                     |        |        |        |        |        |        |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Potencia máxima Pmax(wp)            | 484.80 | 488.50 | 492.50 | 496.30 | 499.80 | 503.60 |
| Voltaje a potencia máxima Vmpp(V)   | 34.80  | 35.00  | 35.20  | 35.30  | 35.50  | 35.70  |
| Corriente de potencia máxima Imp(A) | 13.92  | 13.96  | 14.00  | 14.04  | 14.08  | 14.12  |
| Voltaje de circuito abierto Voc(V)  | 42.30  | 42.50  | 42.60  | 42.80  | 43.00  | 43.20  |
| Corriente de cortocircuito Isc(A)   | 14.83  | 14.87  | 14.91  | 14.95  | 14.99  | 15.03  |

\*NMOT: Irradiancia 800 W/m<sup>2</sup>, Temperatura ambiente 20 °C, AM 1,5, Velocidad del viento 1m/s

## CONFIGURACIÓN DEL EMBALAJE\*

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Pieza/Caja               | 31  |
| Pieza/Contenedor (40"HQ) | 558 |

## DATOS MECANICOS

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Células Solares            | Mono PERC  |
| Orientación de las células | 132 (6 x 22)   |
| Dimensión del módulo       | 2384x1303x35 mm (Con marco)  |
| Peso                       | 38.5 ± 1.0 kg  |
| Cristal                    | 2.0mm+2.0mm, Vidrio reforzado con calor y revestimiento AR de alta transmisión |
| Caja de conexiones         | IP 68, 3 diodos  |
| Cables                     | 4 mm <sup>2</sup> , 350mm (con conectores)                                     |
| Conectores*                | MC4-compatible   |

\* Consulte la hoja de datos regional para conocer el conector especificado.

## CLASIFICACIONES DE TEMPERATURA

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| NMOT                                | 43°C ± 2 °C |
| Coefficiente de temperatura de Pmax | -0.34%/°C   |
| Coefficiente de temperatura de Voc  | -0.29%/°C   |
| Coefficiente de temperatura de Isc  | 0.05%/°C    |

## CONDICIONES DE TRABAJO

|   |               |
|---|---------------|
| Tensión máxima del sistema                | 1500 V DC     |
| Temperatura de funcionamiento             | ~40°C~+85°C   |
| Fusible serie máximo                      | 30 A          |
| Carga estática máxima del lado frontal    | Hasta 5400 Pa |
| Carga estática máxima en la parte trasera | Hasta 2400 Pa |

\*Observación: No conecte el fusible en la caja de distribución con dos o más cadenas en conexión paralela.

\*Observación: Los datos eléctricos de este catálogo no hacen referencia a un solo módulo y no forman parte de la oferta.

\*Sólo sirven para comparar entre diferentes tipos de módulos.

\*Precaución: Tenga en cuenta que los módulos fotovoltaicos deben ser manipulados e instalados por personas calificadas que tengan habilidades profesionales y lea atentamente las instrucciones de seguridad e instalación antes de usar nuestros módulos fotovoltaicos.

## SERIE S CARGADOR SOLAR PORTÁTIL



S20

Potencia máxima nominal: 20 W

USB-A: 5 V-3 A (máx.)

USB-C: 5 V-3 A (máx.)

Eficiencia de la célula solar: 23 %

Tamaño: 304 x 248 x 14 mm (plegado)

462 x 304 x 14 mm (desplegado)

Peso neto: 0,35 kg



S40

Potencia máxima nominal: 40 W

USB-A QC3.0: 5 V-3 A/9 V-2 A/12 V-1,5 A (máx.)

USB-C QC3.0: 5 V-3 A/9 V-2 A/12 V-1,5 A (máx.)

Eficiencia de la célula solar: 23 %

Tamaño: 304 x 248 x 18,8 mm (plegado)

913 x 304 x 14 mm (desplegado)

Peso neto: 0,65 kg

IP67



- ◆ Plegable y delgado
- ◆ Alta eficiencia 23 %
- ◆ Película ETFE
- ◆ IP67 y duradero



- ◆ Diseño liviano
- ◆ Bifacial
- ◆ Alta eficiencia 22%
- ◆ Película ETFE

## PANEL SOLAR PLEGABLE DE DOBLE CARA D240



D240

Potencia máxima nominal: 240 W

Voltaje máximo de funcionamiento: 20,9 V

Corriente máxima de funcionamiento: 11,5 A

Eficiencia de la célula solar: 22 %

Tamaño: 811 x 538 x 37 mm (plegado) 2016 x

811 x 3,5 mm (desplegado)

Peso neto: 7 kg

Puertos de salida: MC4



- ◆ Ligero, rígido y flexible
- ◆ Certificado por TÜV
- ◆ Alta eficiencia 24 %
- ◆ Excelente resistencia a la intemperie



## LIGHTWEIGHT SOLARMODULE



P430

Potencia máxima nominal: 430 W  
Voltaje máximo de funcionamiento: 41,4 V  
Corriente máxima de funcionamiento: 10,26 A  
Eficiencia de la célula solar: 24 %  
Corriente máxima del fusible en serie: 20 A  
Voltaje máximo del sistema: CC 1500 V (IEC)  
Temperatura de funcionamiento: -40 °C-85 °C  
Tamaño: 2054 x 1084 x 3 mm  
Tolerancia de potencia: ±5 %  
Condición de prueba estándar: 1000 W/m<sup>2</sup>, 25 °C, AM1.5  
Peso neto: 8,1 kg  
Puertos de salida: MC4



- ◆ Ligero, rígido, flexible y plegable
- ◆ Conectar y usar
- ◆ Alta eficiencia 22 %
- ◆ Excelente resistencia a la intemperie

## SISTEMA FOTOVOLTAICO DE BALCÓN

Sistema solar plegable para balcones de 240 W



240W+300W Micro Inversor

### Panel Solar Especificaciones

Potencia máxima nominal: 240 W  
Voltaje máximo de funcionamiento: 41,8 V  
Corriente máxima de funcionamiento: 5,75 A  
Eficiencia de la célula solar: 22 %  
Tamaño: 1609 x 992 x 3 mm Peso neto: 7 kg  
Puertos de salida: MC4

### Micro Inversor Especificaciones

Potencia máxima nominal: 300 W  
Voltaje máximo de entrada: 20-50 V  
Salida de CA: 120/230 V autoadaptable  
Tamaño: 240 x 185 x 45 mm  
Peso neto: 1,6 kg



## PV&ESS All-in-one Gabinete

The Ener Hexon® Smart100 integrates a smart controller hybrid inverter, high-power battery rack, temp control, fire fighting system, electrical auxiliary in a unified cabinet design. A 50kW/103kWh system managed by BMS and EMS for efficient energy control.



Commercial premises



Industrial park



Mine



Island



Village

## Ener Hexon® Smart 100



# PARÁMETROS TÉCNICOS

|                      |  |   |
|----------------------|--|---|
| Entrada PV           | Max. potencia de entrada               | 50kW  |
|                      | Max. Tensión de arranque               | 200V  |
|                      | Tensión de entrada DC                  | 1000Vdc                                     |
|                      | Tensión nominal de entrada DC          | 630Vdc                                      |
|                      | MPPT Rango de Voltaje                  | 200~850Vdc                                  |
|                      | Cantidad de MPPT                       | 4   |
|                      | Canales de entrada MPPT un solo canal  | 2   |
|                      | Max. corriente de entrada              | 30A*4                                       |
|                      | Max. corriente de cortocircuito        | 40A*4                                       |
| ESS                  | Energía nominal                        | 103.68kWh                                   |
|                      | Capacidad nominal                      | 150Ah                                       |
|                      | Tensión nominal                        | 691.2Vdc                                    |
|                      | Rango de voltaje de la batería         | 604.8~777.6Vdc                              |
|                      | Corriente nominal Carga/Descarga       | 75A   |
|                      | Max. Corriente Carga/Descarga          | 90A   |
| Equipo Salida AC     | Potencia nominal de salida             | 50kW  |
|                      | Max. Potencia aparente de entrada      | 50kVA                                       |
|                      | On-grid Max. potencia aparente salida  | 50kVA                                       |
|                      | Off-grid Max. potencia aparente salida | 50kVA                                       |
|                      | Max. Corriente de salida               | 75A   |
|                      | Voltaje Nominal (Entrada & Salida)     | 3L/N/PE;380V                                |
|                      | Grid frecuencia                        | 50Hz/60Hz                                   |
|                      | THDu                                   | <3%@ potencia nominal y carga linela        |
|                      | Max. Eficiencia del inversor           | 98.4%                                       |
|                      | Peso                                   | 1450kg                                      |
|                      | Dimensiones                            | 1100*1100*2250(W*D*Hmm)                     |
|                      | Modo de comunicación                   | RS485, Ethernet, 4G                         |
| Parametros Generales | Temperatura de operación               | -20°C ~ 50°C (>45°C Reducción de potencia)  |
|                      | Temperatura de almacenamiento          | -20°C~45°C                                  |
|                      | Humedad relativa                       | 5 ~ 95%, sin condensación                   |
|                      | Altitud                                | 3000m (>3000m reducción de potencia)        |
|                      | Modo de refrigeración                  | Aire acondicionado y ventilador inteligente |
|                      | IP                                     | IP54  |

## Seguridad

La advertencia inteligente garantiza la seguridad del almacenamiento de energía y el control preciso de la temperatura extiende la vida útil del producto al **12%**.

## Inteligente

La operación y el mantenimiento inteligentes basados en la nube, el monitoreo remoto habilitado por AI y la alerta temprana garantizan el ciclo de vida completo de las baterías, mientras que la conmutación multimodo aumenta los ingresos.

## Simple

Ocupando solo 1.21 rri de espacio, el despliegue modular permite una instalación rápida, mientras que los componentes prefabricados ahorran 15% en costos.

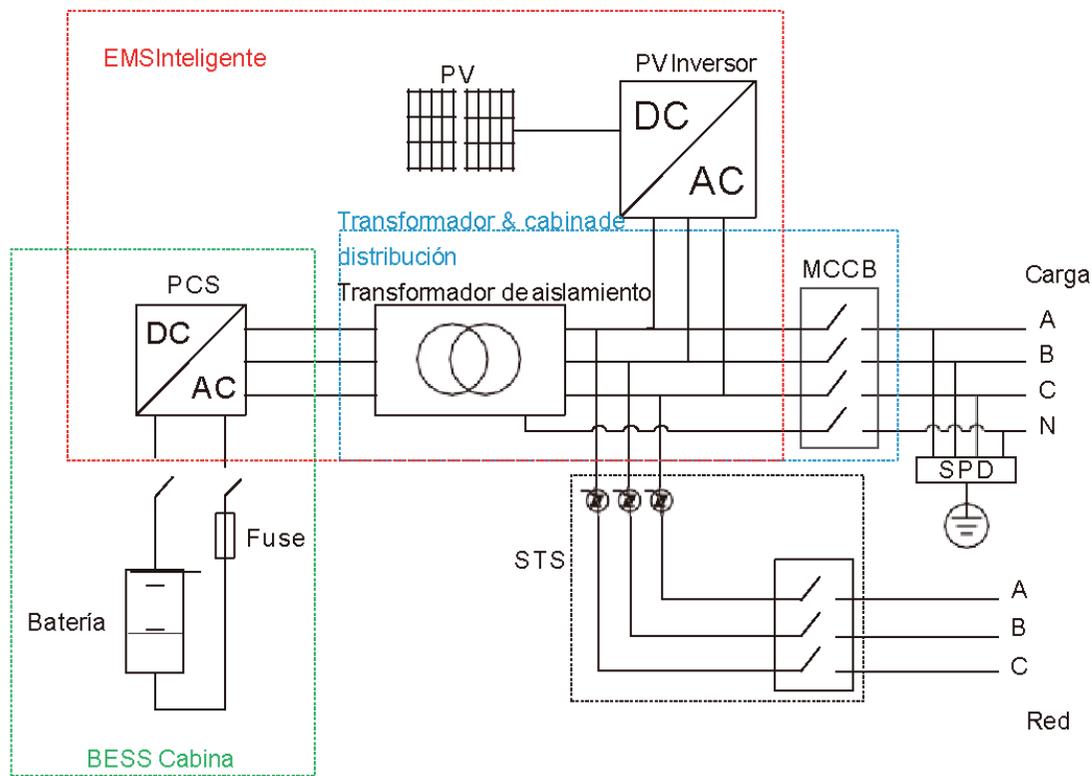
## Expansiva

Expansión paralela mano a mano, que cubre un amplio rango de potencia desde **50kW a 300kW**.

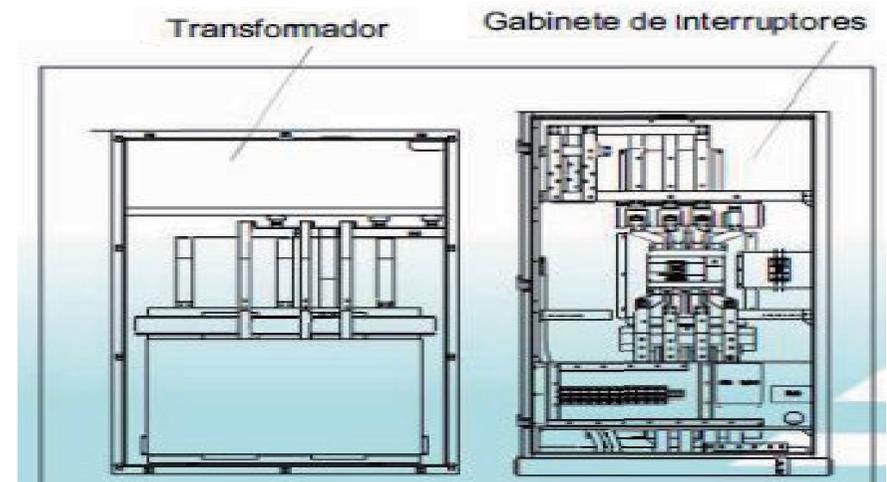
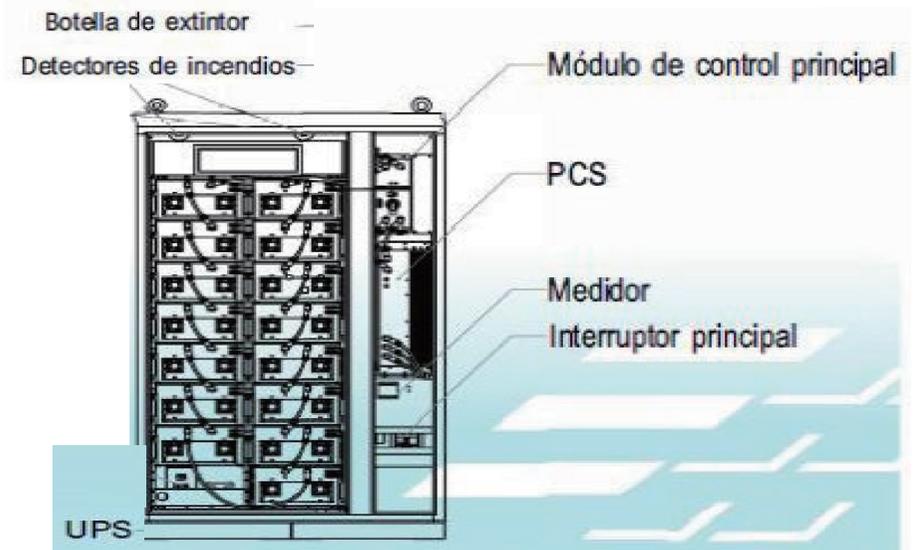
 EVERGREEN<sup>®</sup>



# SISTEMA SOLAR FOTOVOLTAICO INTELIGENTE C&I BESS +



Diseño todo en uno, paquete de baterías integrado, sistema de gestión de baterías BMS, sistema de gestión de energía EMS, PCS modular y sistema de protección contra incendios en uno. El sistema está equipado con transformadores y aparellaje eléctrico. El sistema se puede combinar con la generación de energía fotovoltaica para formar un sistema solar conectado a la red con almacenamiento de energía. Se pueden conectar varios sistemas en paralelo para una expansión flexible. El sistema es adecuado para una variedad de aplicaciones, como sistemas de almacenamiento y energía solar conectados o fuera de la red, suministro de energía de respaldo y sistemas de microrred solar-diésel.



# ZGE-CI-Z-100-200-S

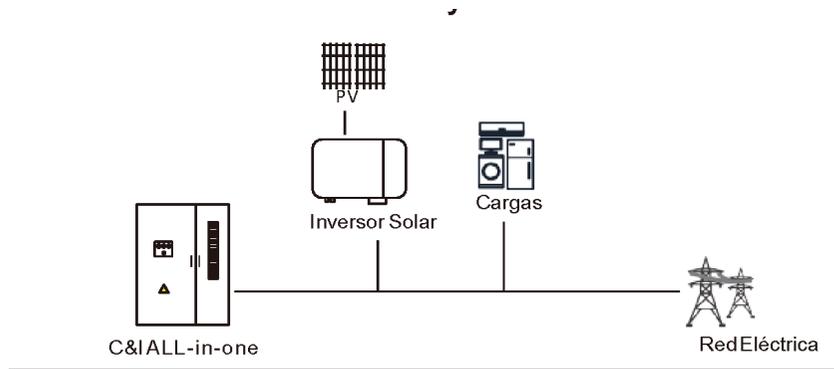
|                      |                                 |   |
|----------------------|---------------------------------|---|
| Batería              | Configuración                   | 1P224S  |
|                      | Numero de piezas                | 14  |
| Eléctrica            | Corriente de carga              | 140A  |
|                      | Corriente de descarga           | 140A  |
|                      | Capacidad Nominal               | 200kWh  |
|                      | Rango de Voltaje                | 604.8-817.6V  |
|                      | Voltaje Nominal                 | 716.8V  |
|                      | Potencia Nominal                | 100kW,0.5P  |
| Potencia Auxiliar    | Rango de Voltaje                | 176~264V  |
|                      | Potencia unidad de enfriamiento | Enfriamiento:3.1KW; Calor2.0KW                          |
|                      | Potencia BMS                    | 100W  |
| Gabinete de Baterías | Grado de protección             | Batería; IP66;Control;IP55                              |
|                      | Anticorrosión                   | C5  |
|                      | Modo de enfriamiento            | Aire Acondicionado                                      |
| PCS                  | Basico                          |   |
|                      | Potencia nominal                | 100KVA  |
|                      | Capacidad de sobrecarga         | Operación constante @110%;1 min@120%                    |
|                      | Eficiencia                      | Max. 99%  |
|                      | Respuesta de potencia           | <20ms   |
|                      | Transferencia Carga/Descarga    | <50ms   |
| DC                   | Max Voltaje DC                  | 100V  |
|                      | Rango de Voltaje DC             | 600~1000V   |
| AC                   | Tensión Nominal                 | 380V  |
|                      | Corriente Nominal               | 263A  |
|                      | Corriente constante máxima      | 289A  |
|                      | Rango de voltaje                | -15%~+15%   |
|                      | Frecuencia                      | 50/60±5Hz   |
|                      | THDi                            | <3%   |
|                      | Grupo de cableado               | 3/PE  |
| General              | Temperatura de trabajo          | -40~+60°C   |
|                      | Grado de protección             | IP66  |
|                      | Ruido                           | <70dB   |
|                      | Modo de enfriamiento            | Aire acondicionado                                      |
| Comunicación         | Puerto de comunicación          | RS485   |
|                      | Protocolo de comunicación       | Modbus-RTU;TCP-IP                                       |
| Instalación          | Dimensiones (W*D*H)             | 1414*1500*2542mm  |
|                      | Peso                            | 2800kg  |
|                      | Certificados                    | IEC62477, IEC61000, CEI-016, VDE4110, EN50549, IEC62619 |

# LISTA DE EQUIPO

| NO. | Nombre  | Modelo Recomendado/ especificaciones   | QTY | Observación                       |
|-----|---|--|-----|-----------------------------------|
| 1   | Cabina del sistema de almacenamiento de energía | 100kW/200kWh   |     | Ver NO.1.1 a 1.3 para detalles    |
| 1.1 | Batería de iones de litio                       | Adopción de batería LFP, velocidad de carga/descarga continua múltiple <0.3 C, incluido el módulo de batería, la caja de interruptores, el sistema BMS, etc.   | 1   |                                   |
| 1.2 | PCS   | Potencia nominal 100 kW, tensión de salida AC 380V, trifásico trifilar.  | 1   |                                   |
| 1.3 | Cabina  | *W*H: 1414*1500*2542 mm, incluido el sistema de control de temperatura, el sistema de protección contra incendios, el sistema de distribución de energía, el conducto de disipación de calor y los cables de conexión entre los equipos en la caja, IP66 | 1   | PCS                               |
| 2   | Cabina de transformadores e interruptores       | Tensión de conexión a red 220V   |     | Ver NO. 2.1 a 2.3 para detalles   |
| 2.1 | Transformador                                   | Seco SCB12-125k-VA-0.4/0.22kV Dyn11, capacidad nominal 125kVA  | 1   |                                   |
| 2.2 | Cabina de interruptores de 400V                 | 220V, 315A   | 1   |                                   |
| 2.3 | Cabina  | W*D*H: 1150x 1900 x2040mm, IP66  | 1   |                                   |
| 3   | EMS   |  | 1   |                                   |
| 4   | Inversor Solar                                  | Configurado según los requisitos de capacidad  |     | Alcance de suministro del cliente |
| 5   | Paneles PV                                      | Configurado según los requisitos de capacidad  |     | Alcance de suministro del cliente |

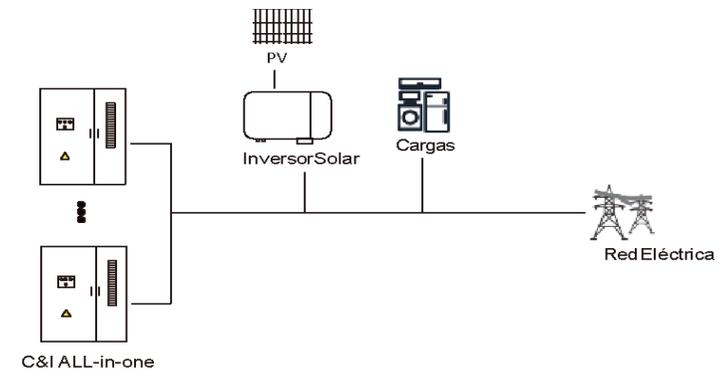
## ESCENARIO CONECTADO A LA RED

Un BESS conectado a la red ofrece la capacidad de capturar y almacenar energía eléctrica cuando la demanda es baja y proporcionar electricidad cuando la demanda es alta. Esta capacidad permite que la empresa opere de manera más eficiente y sostenible.



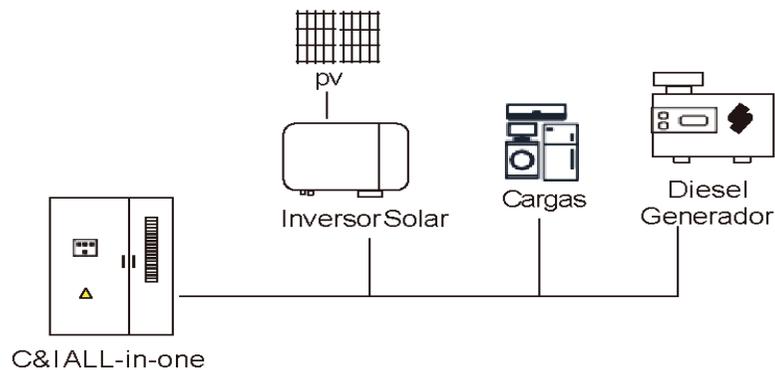
## ESCENARIO CONEXIÓN PARALELA

El BESS conectado en paralelo permite una escalabilidad más sencilla; se pueden agregar o eliminar BESS adicionales sin afectar el sistema existente. Con la conexión en paralelo, el sistema puede tener más flexibilidad en términos de diseño y operación del sistema.



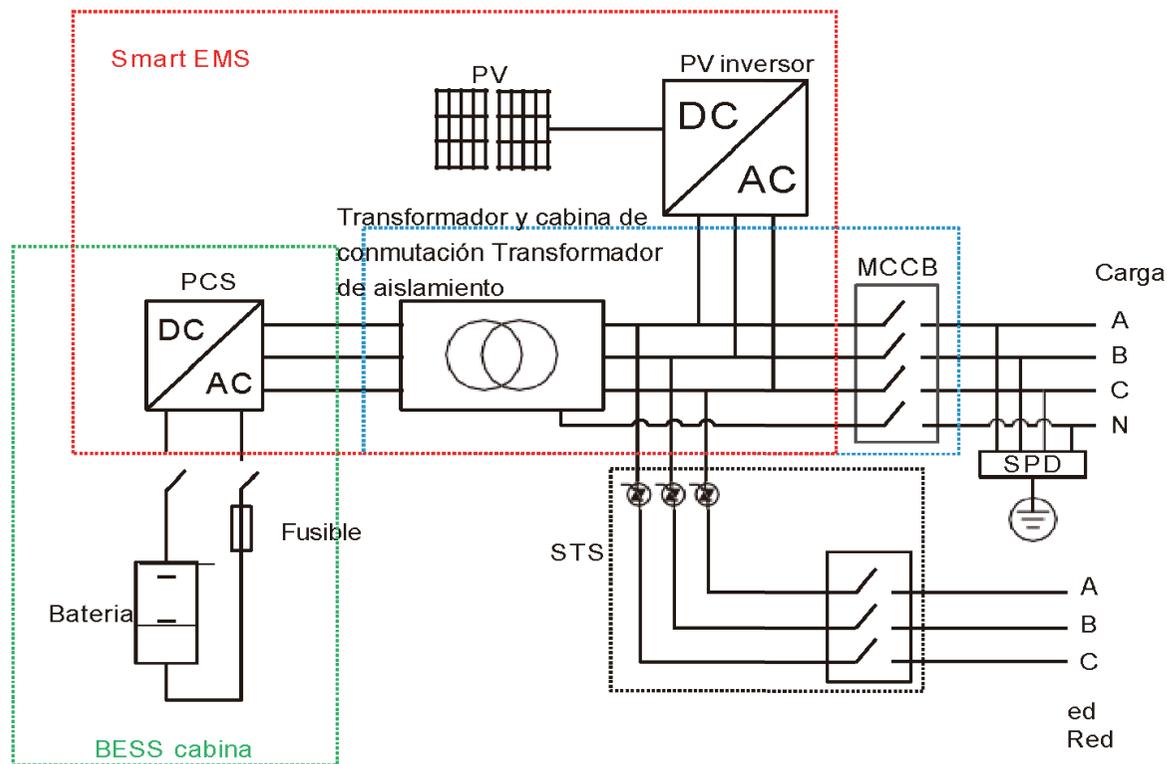
## ESCENARIO DE MICRORRED

Combinado con un generador solar o diésel, el sistema puede convertirse en una red local de producción y distribución de energía que puede funcionar de forma independiente cuando no hay acceso a la red.





# SISTEMA SOLAR FOTOVOLTAICO INTELIGENTE C&I BESS+



Diseño todo en uno, paquete de baterías con refrigeración líquida integrada, sistema de gestión de baterías BMS, sistema de gestión de energía EMS, PCS modular y sistema de protección contra incendios en uno. El sistema está equipado con transformadores y aparataje. El sistema se puede combinar con la generación de energía fotovoltaica para formar un sistema solar conectado a la red con almacenamiento de energía. Se pueden conectar varios sistemas en paralelo para una expansión flexible. El sistema es adecuado para una variedad de aplicaciones, como sistemas de almacenamiento y energía solar conectados o fuera de la red, suministro de energía de respaldo y sistemas de microrred solar-diésel.

# ZGE-CI-Z-186-372-S

|                      |                                 |   |
|----------------------|---------------------------------|---|
| Batería              | Configuración                   | 1P416S  |
|                      | Numero de piezas                | 8   |
| Electrico            | Corriente de carga              | 140A  |
|                      | Corriente de descarga           | 140A  |
|                      | Capacidad Nominal               | 372.7Wh   |
|                      | Rango de Voltaje                | 1164.8~1497.6V  |
|                      | Voltaje Nominal                 | 1331.2V   |
|                      | Potencia Nominal                | 186.3kW,0.5P  |
| Potencia Auxiliar    | Rango de Voltaje                | 176~264V  |
|                      | Potencia unidad de enfriamiento | Enfriamiento:3.1KW; Calor2.0KW                          |
|                      | Potencia BMS                    | 60W   |
| Gabinete de Baterías | Grado de protección             | Batería; IP66;Control;IP55                              |
|                      | Anticorrosión                   | C5  |
|                      | Modo de enfriamiento            | Refrigeración líquida                                   |
| PCS                  | Basico                          |   |
|                      | Potencia nominal                | 200kVA  |
|                      | Capacidad de sobrecarga         | Operación constante @110%;1 min@120%                    |
|                      | Eficiencia                      | Max. 99%  |
|                      | Respuesta de potencia           | <20ms   |
|                      | Transferencia Carga/Descarga    | <50ms   |
| DC                   | Max Voltaje DC                  | 1500V   |
|                      | Rango de Voltaje DC             | 1100~1500V  |
| AC                   | Tensión Nominal                 | 750V  |
|                      | Corriente Nominal               | 154A  |
|                      | Corriente constante máxima      | 169A  |
|                      | Rango de voltaje                | -15%~+10%   |
|                      | Frecuencia                      | 50/60±5Hz   |
|                      | THDi                            | <3%   |
|                      | Grupo de cableado               | 3/PE  |
| General              | Temperatura de trabajo          | -40~+60°C   |
|                      | Grado de protección             | IP66  |
|                      | Ruido                           | <70dB   |
|                      | Modo de enfriamiento            | Aire acondicionado                                      |
| Comunicación         | Puerto de comunicación          | RS485   |
|                      | Protocolo de comunicación       | Modbus-RTU;TCP-IP                                       |
| Instalación          | Dimensiones (W*D*H)             | 1620*1350*2450mm  |
|                      | Peso                            | 3895kg  |
|                      | Certificados                    | IEC62477, IEC61000, CEI-016, VDE4110, EN50549, IEC62619 |

# LISTA DE EQUIPO

| NO. | Nombre                                      | Modelo Recomendado/ especificaciones  | QTY | Observación                       |
|-----|---|---|-----|-----------------------------------|
| 1   | Almacenamiento de energía sistema de cabina | 186kW/375kWh  |     | Ver NO.1.1 a 1.3 para detalles    |
| 1.1 | Batería de iones de litio                   | Adopción de batería LFP, carga/ descargar continua rango de multiplicación < 0.5°C, incluyendo módulo de batería, caja de interruptores, sistema BMS, etc.  | 1   |                                   |
| 1.2 | PCS   | Potencia nominal 186 kW, potencia de salida voltaje AC750V, trifásico tres hilos.   | 1   |                                   |
| 1.3 | Cabina                                      | Largo*ancho*alto: 1760*1500*2500 mm, incluyendo control de temperatura sistema, sistema de protección contra incendios, sistema de distribución de energía, calor conducto de disipación y conexión cables entre equipos en el caja, IP66 | 1   |                                   |
| 2   | Cabina de transformadores e interruptores   | Tensión de conexión a red 220V  |     | Ver NO. 2.1 a 2.3 para detalles   |
| 2.1 | Transformador                               | Seco SCB12-200-0, 75/0,22 kVDyn11, capacidad nominal 200kVA   | 1   |                                   |
| 2.2 | Cabina de interruptores de 400V             | 220V, 630A  | 1   |                                   |
| 2.3 | Cabina                                      | W*D*H: 1150x 1900 x2040mm, IP66   | 1   |                                   |
| 3   | EMS   |   | 1   |                                   |
| 4   | Inversor Solar                              | Configurado según los requisitos de capacidad   |     | Alcance de suministro del cliente |
| 5   | Paneles PV                                  | Configurado según los requisitos de capacidad   |     | Alcance de suministro del cliente |

# ESS-Ener Hexon RM Aurora5017

## INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

El contenedor ESS de refrigeración líquida Aurora5017 de Ener Hexon se compone de una batería de 280 Ah, un paquete de baterías de refrigeración líquida, un grupo de baterías, un sistema de distribución de energía, un sistema de control de temperatura de refrigeración líquida, un sistema de protección contra incendios, BMS, etc. La capacidad nominal del sistema es 5017,6 kWh. Cada grupo está equipado con un subcontrolador para la gestión de carga y descarga de un solo grupo. Cada grupo consta de ocho paquetes de baterías 1P52S en serie. Se utilizan celdas de batería de alta densidad de energía de 280 Ah, que se envían al exterior. La interfaz del contenedor después de pasar por el subcontrolador, y el contenedor general adopta una interfaz de mantenimiento externo sin acceso. Se recomienda aplicarlo a ESS en múltiples escenarios de aplicación, como regulación de frecuencia máxima, suavizado de salida, soporte de red eléctrica, reducción de picos y llenado de valles en el lado de nueva generación de energía, el lado de la red eléctrica y el lado del usuario.

## CARACTERÍSTICAS:

### ■ Seguro:

Tecnología inteligente de control de temperatura de refrigeración líquida, diseño de placa de diámetro variable de varias etapas, detección inteligente de fugas en línea, diferencia de temperatura, 3°C, mejora el ciclo de la batería en un 20%;

Monitoreo de aislamiento en línea, mecanismo de protección de disyuntor de cuatro niveles, nueva arquitectura BMS de tres niveles, para lograr todo el proceso de gestión de monitoreo y protección del sistema;

Adopta un concepto de diseño de gestión de advertencia de riesgo de fuga térmica muy temprano, detección de gas combustible a nivel de PACK, protección de enlace con BMS y EMS, extinción de incendios dirigida a nivel de PACK, protección más precisa;

Adecuado para calor extremo, viento, arena y otros ambientes hostiles, asegurando la venta y confiabilidad de la central eléctrica.

### ■ Simple:

Contenedor estándar de 30 pies no transitable con diseño modular prefabricado, que admite una disposición de lado a lado, lo que reduce el espacio del piso en un 20%;

El diseño altamente integrado cumple con los requisitos de los estándares de transporte marítimo y terrestre sin instalación ni depuración en el sitio.

### ■ Inteligente:

La visualización y gestión masiva de datos en la nube y la estrategia de equilibrio inteligente garantizan la coherencia durante todo el ciclo de vida de la batería;

El sistema inteligente de operación y mantenimiento calcula la seguridad del sistema y evalúa automáticamente el trabajo de operación y mantenimiento remoto de acuerdo con la seguridad.



# PARÁMETROS TÉCNICOS

| Tipo                   | Nombre  | Parametros   | Observaciones                              |  |
|------------------------|---|--|--|--|
| Parámetros de Batería  | Tipo de celda   | LFP-3.2V-280Ah                                       |  |  |
|                        | Capacidad nominal [kWh]                                   | 5017.6   | P2,@25°C±3°C                               |  |
|                        | Tensión Nominal [V]                                       | 5017.6   |  |  |
|                        | Rango de voltaje [V]                                      | 1120~1440  |  |  |
|                        | Relación de carga y descarga                              | <0.5CP   |  |  |
|                        | Máx. potencia de carga y descarga [kW]                    | 2500   |  |  |
|                        | Temp de operación [°C]                                    | Carga [°C]   | 0~50                                       |  |
|                        |   | Descarga [°C]  | -20~55                                     |  |
|                        | Temperatura ambiente recomendada [°C]                     | 25±10  |  |  |
|                        | Ciclo de vida   | >6000 veces  | 25±10°C,P2,90%DOD,80%EOL                   |  |
|                        | Método de enfriamiento                                    | Refrigeración líquida                                | Medio de refrigeración líquido;Agua+glicol |  |
| BMS                    | Nivel 3   |  |  |  |
| Parámetros del sistema | Parámetro eléctrico auxiliar                              | ~36kW-400V/50Hz                                      | ~3N+PE                                     |  |
|                        | Sistema de protección contra fuego                        | Perfluorohexanona + protección contra incendios agua | Aerosol tipo S/HFC-227ea opcional          |  |
|                        | Nivel anticorrosivo                                       | C3 (C4/C5) Opcional                                  |  |  |
|                        | Nivel de protección contra rayos                          | Nivel II   |  |  |
|                        | Protección de ingreso                                     | IP55   |  |  |
|                        | Rango de temperatura de funcionamiento [°C]               | -20~+50  | >45°C reducción de potencia                |  |
|                        | Temperatura de almacenamiento [°C]                        | -20~+45  | <6 meses                                   |  |
|                        | Rango de humedad de funcionamiento [°C]                   | 0~95%RH  | Sin condensación                           |  |
|                        | Modo de instalación                                       | Modo de instalación                                  |  |  |
|                        | Condiciones de trabajo                                    | Max. 2 cargas y 2 descargas por día                  |  |  |
|                        | Interfaz de comunicación del sistema                      | CAN/Ethernet/RS485                                   |  |  |
|                        | Protocolo de comunicación del sistema externo             | Modbus TCP   |  |  |
|                        | Altitud [m]   | <3000  |  |  |
|                        | Dimensión [W*H*D][mm]                                     | 9125*2896*2438                                       | 30 pies                                    |  |
| Peso [Ton]             | ~47   |  |  |  |
| Certificados           | GB/T 36276, GB/T34131, UL1973, UL9540A, IEC 62619, UN38.3 |  |  |  |

\*El producto continúa iterando, las especificaciones pueden actualizarse sin previo aviso.

# Ener Hexon<sup>TM</sup> Matrix3450

## SISTEMA CONVERTIDOR CENTRALIZADO DE MEDIA TENSIÓN :

El sistema convertidor centralizado de media tensión Matrix3450 de Ener Hexon está altamente integrado con PCS, transformador seco, gabinete de anillo de alta tensión, sistema de protección contra incendios, sistema de iluminación y sistema de puesta a tierra, lo que requiere un espacio más pequeño y facilita el transporte, elevación, instalación, operación y mantenimiento más conveniente y eficiente.



### ■ *Inteligente:*

PQ, VF, SVG, VSG y otras funciones admiten cruce de voltaje alto/bajo; Despacho rápido de energía, operación fuera de la red y adaptabilidad de la red eléctrica "blackstart"; Admite dos grupos de baterías, gestión de carga y descarga independiente, más amigable con la batería.

### ■ *Altamente integrada:*

Diseño razonable y eficiente para mejorar la utilización del espacio; Integración de bucle secundario, medición, • protección y comunicación unificadas; Diseño todo en uno para facilitar el transporte, elevación, instalación, operación y mantenimiento.

### ■ *Eficiente y estable:*

Adaptarse a entornos hostiles como temperaturas extremas, humedad, altitud y niebla salina; Smart regulación de velocidad del ventilador multietapa, amplio control de temperatura, 50 °C sin reducción de potencia, alta estabilidad del sistema; Topología de tres niveles con una eficiencia de conversión máxima del 99%.

### ■ *Usuarios objetivo:*

Múltiples escenarios de aplicación de ESS en el lado de generación, en el lado de la red y en el lado del usuario.

# PARÁMETROS TÉCNICOS

| Tipo                  | Nombre   | Parametros         | Observaciones    |
|-----------------------|--|--------------------|------------------|
| Parámetros AC         | Potencia nominal [kW]                                | 3450               |                  |
|                       | Maxi. Potencia nominal [kW]                          | 3795               |                  |
|                       | Tensión nominal [V]                                  | 690                |                  |
|                       | Tensión nominal red [kV]                             | 10~35              |                  |
|                       | Frecuencia de red nominal [Hz]                       | 50/60              |                  |
|                       | THD (potencia nominal)                               | <1.5%              |                  |
|                       | Factor de potencia                                   | -1~+1              |                  |
| Parámetros DC         | Máx1. tensión de salida [V]                          | 1500               |                  |
|                       | Máx1. corriente continua [A]                         | 3872               |                  |
|                       | Rango de voltaje del paquete de baterías [V]         | 1000~1500          |                  |
|                       | Maxi.conexiones del paquete de baterías              | 2                  |                  |
| Parámetros de sistema | Eficiencia máxima                                    | 98.31%             |                  |
|                       | Rango de temperatura de funcionamiento [°C]          | -30~100%RH         |                  |
|                       | Rango de humedad de funcionamiento                   | 0~100%RH           | Sin condensación |
|                       | Interfaz de comunicación del sistema                 | RS485/Ethernet/CAN |                  |
| Parámetros mecánicos  | Dimensión [An*Al*Pr] [mm]                            | 7620*2896*2438     |                  |
|                       | Peso [T]   | ~14.5              | Convertidor seco |
|                       | Protección de ingreso                                | IP54               |                  |
|                       | Grado anticorrosivo                                  | C3                 | C4/C5 (opcional) |
| Certificados          | GB/T 34120, GB/T 34133, EN62477, IEC61000, IEC 62040 |                    |                  |

\*El producto continúa iterando, las especificaciones pueden actualizarse sin previo aviso.